

## 卓上精密高速サーボプレス機 「DHC-4515」



- 精密小物部品の量産プレス加工、組立インライン化に適しています。
- 下記基本仕様以外の仕様にも対応します。

DHC-4515基本仕様			
▪ 形式	ストレートサイド構造 クランクプレス 4本ポストガイド	▪ 制御	シーケンサ 操作タッチパネル (プレス機本体前面上部)
▪ 電源	200V3相	▪ オプション例	自社製NCロールフィーダー スライド位置デジタル表示 エアーエジェクト 警告灯 等
▪ ストローク長さ	15mm,20mm,25mm 上記の三種から選択		
▪ 最大回転数	500spm	▪ ダイハイト	120mm (※オプションとして変更可能)
▪ 加圧力	40KN(スライド下死点上1.5mm 時)	▪ 機体寸法	X = 約500mm Y = 約700mm 高さ = 約800mm
▪ 金型取り付け方法	上下ボルト止め		
▪ 搭載金型サイズ	最大X=250mmY=250mm	▪ 総重量	約 400kg
▪ 安全装置	(前面)光線式安全器+インターロック扉、(後面)インターロック扉 ISO13849-1:1999 カテゴリB ※カテゴリ3以上はオプション		

**製造元:** 合同会社微細加工研究所

〒192-0051 八王子市元本郷町1-5-17元本郷レジデンス1F

TEL 042-686-2924 FAX 042-686-2954

e-mail:m\_ito@mf-lab.jp (担当者: 伊藤)

