

※振動加工時の加圧力は定格加圧力参照

番号	最大速度 mm/s	最大加圧力		定格加圧力	
		kN	ton	kN	ton
1	165	6	0.61	2	0.20
2	100	10	1.02	3	0.31
3	50	20	2.04	7	0.71
4	165	11	1.12	3	0.31
5	100	19	1.94	6	0.61
6	50	38	3.88	13	1.33
7	165	13	1.33	5	0.55
8	100	21	2.14	8	0.82
9	50	42	4.28	17	1.73
10	165	25	2.55	10	1.02
11	100	42	4.28	17	1.73
12	50	85	8.67	34	3.47
13	165	44	4.49	17	1.73
14	100	74	7.55	29	2.96
15	50	88	8.98	59	6.02
16	165	63	6.43	25	2.55
17	100	88	8.98	42	4.28
18	50	88	8.98	85	8.67