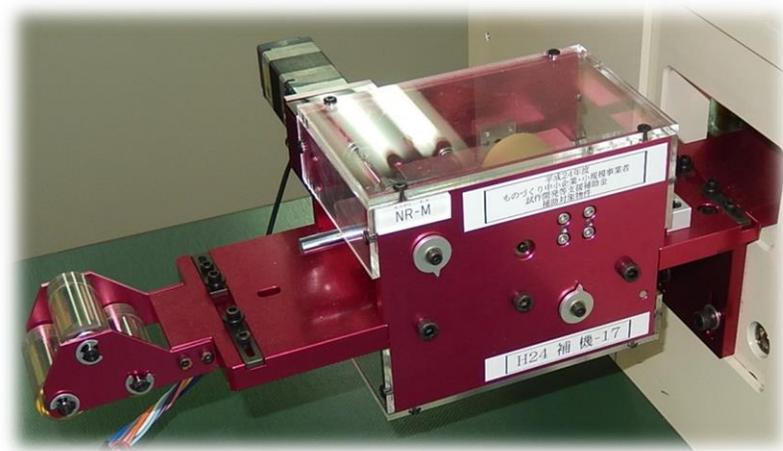


# 精密数値制御式材料供給装置 NCロールフィーダー



高難易度技術に挑戦、業界の未来に貢献  
合同会社微細加工研究所



微細加工研究所では卓上プレス機用オプションとして材料供給装置も設計製造しております。

二種類のレリーシング方式をご用意しておりますので、機種や用途に応じお求めください。

## 高精度向け材料供給装置 NR-A



レリーシング方式	エアシリンダーで材料押さえローラーを開放します。	
送りピッチ長さ 設定方法	プレス機JOGダイヤルにて送り長さを調整。 またはプレス機のモニターにて数値で入力します。	
最大材幅	30mm	
最大板厚	1.0mm	
送り線高さ	45mm～65mm	ボルスター上面からの高さ
材料端末検知	要	非接触センサー。
材料塗油ローラー	要	ローラー出口側に塗油ローラーを設置。
ローラー材質変更	要	金属ローラーからウレタンローラーに変更。

## 高速運転向け材料供給装置 NR-M



レリーシング方式	リリース用モーターでリリース板を動作させます。 動作タイミングはプレス機モニターにてリリース角度指定。	
最大回転数	350spm	追従が可能なプレス機の回転数
送りピッチ長さ 設定方法	～30mm	プレス機モニターにて数値で入力。
最大材幅	30mm	
最大板厚	1.0mm	
材料端末検知	要	非接触センサー。
材料塗油ローラー	要	ローラー出口側に塗油ローラーを設置。
ローラー材質変更	要	金属ローラーからウレタンローラーに変更。

## ロールフィーダー概算価格表

項目		エアークレリシング	モーター式レリシング
材料 最大幅	20mm	400,000	500,000
	50mm	450,000	550,000
	100mm	650,000	750,000
材料端末検知		50,000	
簡易アンコイラ		30,000	
架台内蔵リールスタンド		700,000	



**製造元:** 合同会社微細加工研究所

〒192-0051 東京都八王子市元本郷町1-5-17

元本郷レジデンス1F

TEL 042-686-2924 FAX 042-686-2954

e-mail:m\_ito@mf-lab.jp(担当者:伊藤)