

卓上精密サーボスクリーブレス機 仕様書及び仕様説明書

合同会社微細加工研究所

〒192-0051 東京都八王子市元本郷町1-5-17

元本郷レジデンス1F

TEL 042-686-2924 FAX 042-686-2954

尚、本仕様は適宜予告なしで変更することがあります。

緑字部分の仕様を決めてください

項目	仕様	備考
型式名	MCP-	決定後に製造番号を付し機械前面に貼ります。
形式構造	ストレートサイド・4本ポストガイド(プレーンタイプ)構造 ポスト径 10KN=φ20mm 30KN=φ25mm 50KN=φ32mm 100KN=φ38mm	
駆動伝達	精密ボールネジ	
許容偏芯荷重	最大加圧力発生時の偏芯荷重は、ボールネジ径の範囲	
最大加圧力	00kN(ご指定ください)	
最大動作速度	000mm/s(ご指定ください)	
制御	シーケンサ制御	
操作モニター	7インチカラータッチパネル	制御ボックスに設置
操作ボックス	プレス機手前に設置。両手押し釦、JOGダイヤル(1mm~0.001mm)、非常停止ボタン 等	
電源	20KN未満は100V単相、20KN以上は200V3相。	
動作(モーションプログラム)	18行	上下動のプログラム数18行。振動は1行。
モーションプログラム保存数	50件	送り装置が付属した場合送り装置の条件も保存
金型取付ねじ径と位置 ボルスター落とし穴形状	設計完了後別途御承認願図提出。 指定の 有・無	
オープンハイト	ご指定ください	ボルスター上面からスライド下面の最大高さです。 ポスト径 φ38mmを使用して最大300mm(φ20=160・φ25=210・φ32=260)
最大ストローク長さ	ご指定ください	ストローク長さは~80mmまでの選択。
安全装置	両手押し釦。前後にアクリル製扉(開けると非常停止)	
搭載金型最大サイズ	ご指定ください	XサイズとYサイズを左記の範囲内でご指定ください。最大寸法250mm。 上型の最大重量は最大加圧力の1/200。
外部入出力端子	4個	
機内ライト	左右に2個	
塗装色	ベージュ	スライドの側面は黄色になります。
精度		
ボルスターとスライドの平行度	±0.02mm以内	無負荷状態で中心よりX軸、Y軸のそれぞれ金型搭載サイズまでを測定。
下死点繰り返し精度	0.02mm以内	繰り返し下死点の位置変化を計測(測定機器=EX-416V EX-V05) 暖気運転後10分間下死点位置の変化量を測定
保証期間	設置後1年	取り扱い説明書の注意事項遵守の場合。消耗品は除きます。 海外移管時は保証期間について別途協議。
オプション		
ボールガイドポスト変更	必要・不要	ミスミ製高剛性ボールベアリングガイドポストに変更
振動加工モーション	必要・不要	上下動の繰り返しモーション加工が出来ます。 振動加工の場合、加圧力は定格加圧力以下でご使用ください。
プレス安全基準光線式安全器	必要/手前側安全扉は必要・不要	
光線式安全器ISO基準	必要・不要	セーフティコントローラを介して制御(ユーザー様安全基準により要否)
本体塗装色指定	有りNo= 、無し	塗装色の指定はマンセル番号で指定してください。可動部等は黄色です。
エアージェクト	必要 個・不要	指定されたストローク位置で電磁弁を動作。
小型NCロールフィーダー	必要・不要	小型NCロールフィーダーの仕様は別紙
警告灯	必要・不要	必要な場合 電源(赤点滅) 寸動/一工程(黄点灯) 連続(緑点灯) 停止(緑点滅) 総合異常(赤点灯) 加工完了(緑点滅)
専用架台	有・無	
注意事項	<ul style="list-style-type: none"> 室温15℃~25℃の環境でご使用ください。 テーブルまたは架台をご用意ください。機械本体はテーブルまたは架台にボルトで固定してください。 納入後1年間の保証期間内で取扱説明書の注意事項を遵守の上での不具合は無償で対応します。(但し消耗品は除きます) 下死点精度をμm単位で必要とする加工を行う場合は、暖気運転を行い下死点位置が安定してから加工してください。 不具合が発生した場合に、本製品は特注機のため不具合部品の調達に期間を要することがあります。 不具合発生の原因を問わず、ユーザー様の損失は免責とさせていただきます。 海外向けについては保証期間は免責でお願いします。 機内に熱源を設置する場合は、熱が機械に伝わらないよう工夫してください。熱が伝わると動作不良となります。 金型内には絶対に手指を入れないでください。 	

卓上プレス機用 小型NCロールフィーダ仕様書及び仕様説明書

緑字部分の仕様を決めてください

項目	仕様	備考	
標準仕様	型式名	NR-	決定後に製造番号を付し機械前面に貼ります。
	形式構造	NCロールフィーダ	
	駆動	ステッピングモーターユニット	
	レリーシング	エアシリンダ	
	制御	送り長さ・送りタイミング・レリースタイミングの制御は弊社製卓上精密サーボプレス機にて制御	
	操作	プレス機操作ボックスのJOGダイヤル、またはプレス機操作モニターにて数値入力	
	材料幅	10mm以上70mm以下で設定してください。	
	最大板厚	1.0mm	
	最大送り長さ	30mm	1回転で送れる最大の送り長さ
	引張強さ	28.57N(2.9Kg)	送れる引っ張り強さ(ローラー径φ35mm)
	送り線高さ範囲	20mmの範囲でポルスター上面からの位置を指定してください。	
	材料入り口	3本ローラーを設置。	
	本体色	指定 有・無	アルマイト。無指定の場合濃いピンク。指定の場合色見本より選択。
精度	送り精度	±0.1mm	レリーシングなしで加圧機の世界50mm/sにて連続運転。送りピッチ10mmにて30回送り。送った結果をスケールテープを読み30で割った数値。
	保証期間	設置後1年	取り扱い説明書の注意事項遵守の場合。消耗品は除きます。
オプション	モーター式レリーシングに変更	必要・不要	レリーシングの駆動をエアシリンダからモーター式に変更
	送りローラーをウレタンに変更	必要・不要	送りローラーを金属製からウレタンに変更します。耐久性は劣化します。
	材料端末検知センサー	必要・不要	材料の端末を非接触センサーで検知しプレス機を停止させます。
	簡易アンコイル	必要・不要	材料コイル外径180mmを搭載する簡易アンコイル
	特殊仕様	有・無	上記以外の特殊な仕様については別紙
注意事項	<ul style="list-style-type: none"> 室温15℃～25℃の環境でご使用ください。 納入後1年間の保証期間内で取扱説明書の注意事項を遵守の上での不具合は無償で対応します。(但し消耗品は除きます) 不具合が発生した場合に、本製品は特注機のため不具合部品の調達に期間を要することがあります。 不具合発生時の責任所在を問わず、ユーザー様の損失は免責とさせていただきます。 駆動部分には絶対に手指を入れないでください。 油供給及び回収装置はご用意ください。 		